

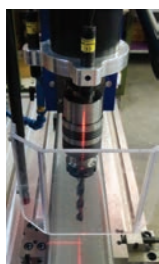
## Akcesoria



### Stół roboczy

Stół roboczy przeznaczony do montażu maszyny DRILLTRONIC z miejscem do przechownia narzędzi. Dostarczany z powierzchnią niewykończoną lub z rowkami T oraz przygotowaniem do systemu chłodzenia.

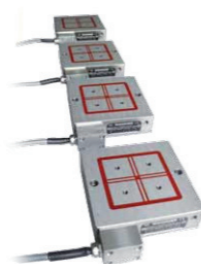
	BDL 1810	BDL 128	BDG 1810	BDG 128
Przestrzeń robocza (mm)	1800 x 1000	1200 x 800	1800 x 1000	1200 x 800
Stojak z regulowaną wysokością (mm)	750/850	750/850	750/850	750/850
Rodzaj powierzchni	Wykończony z T-żłobkami	Wykończony z T-żłobkami	Nie nadający się do obróbki	Nie nadający się do obróbki
Przygotowanie do układu chłodzenia	TAK	TAK	NIE	NIE
Waga (kg)	650	360	650	360



Szybkowymienny imak narzędziowy



Drilltronic może być dostarczany z automatycznym systemem smarowania. System smarowania zapewnia prawidłowy i stały dopływ oleju smarowego do narzędzia.



Mocowanie za pomocą magnesów elektropermanentnych Quad Block.



System chłodzenia narzędzi

# MAG Centrum PL Sp. z o.o.

## Maszyna do wiercenia i gwintowania



Zmiany dotyczące innowacji technicznych są zastrzeżone. Wszelkie dane dotyczące wydajności osiągalne w optymalnych warunkach. Obrazki i zdjęcia produktów są tylko ilustracyjne.

## MAG Centrum PL Sp. z o.o.

systemy magnetyczne do manipulacji i mocowania

Wyłączny przedstawiciel  na Polskę

ul. Srokowiecka 18  
Siemianowice Śląskie, PL 41-100  
tel.: +48 795 576 881  
magcentrum@magcentrum.pl  
www.magcentrum.pl



- ▶ Szybkie wykrycie pozycji obrabianego materiału (wykrywanie punktu zerowego)
- ▶ Intuitywne programowanie wiercenia w kilku miejscach
- ▶ Planowanie i zapisywanie cykli operacji wiertarskich
- ▶ Wspierana pozycjonowanie narzędzia
- ▶ Automatyca lub ręczna zmiana obrotów
- ▶ Elektro-pneumatyczna blokada pozycji zapewnia wysoką dokładność
- ▶ Programowanie wiercenia jest możliwe również za pomocą „TRYBU UCZENIA”

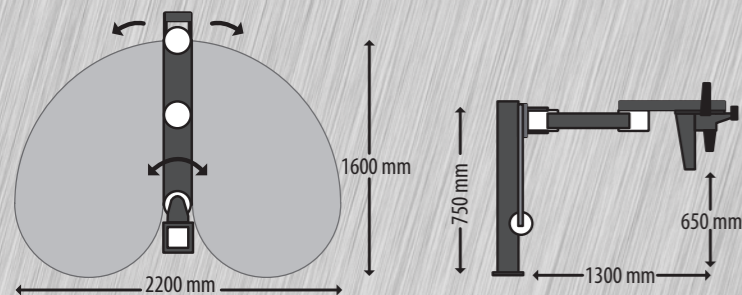


Możliwość importowania współrzędnych otworów z programu excel.

### Szybkowymienny uchwyt wiertarski



### Przestrzeń robocza maszyny



# DRILLTRONIC

**VOLUMEK**  
mechanical innovations



**DRILLTRONIC** to zintegrowana jednostka wiertarska i gwinciarzka wyposażona w innowacyjny system i zaprojektowana wraz z ramieniem przegubowym w celu osiągnięcia maksymalnej elastyczności podczas pracy.

Urządzenie to zapewnia szybkie i dokładne pozycjonowanie przy zachowaniu wysokiej sztywności podczas obróbki.

Z nowym systemem sterowania VAPS (wspomagany system pozycjonowania) wyposażonym w ekran dotykowy z łatwym i intuitywnym obsługiwaniem umożliwia wiercenie oraz regulację rozmiarów bez stosowania ręcznych przyrządów pomiarowych w odróżnieniu od standardowych wiertarek.

Model	Rodzaj silnika	Zasilanie (V)	Prędkość obrotów	Zakres wiercenia wiertłem (mm)	Zakres cięcia wiertłem koronkowym (mm)	Zakres gwintowania	Zmiana obrotów mechanicznie	Głębokość wiercenia (mm)	Posuw pionowy słupa (mm)
DT131000	Bezszcotkowy	200–255 V 50/60 Hz	100–1000	Ø 3 – Ø 13	Ø 20	M3 – M12	/	135	500
DTS161250	Bezszcotkowy	200–255 V 50/60 Hz	30–1250	Ø 3 – Ø 16 (Ø 20 All.)	Ø 30	M3 – M20	1	135	500
DT134500	Bezszcotkowy	200–255 V 50/60 Hz	125–4500	Ø 3 – Ø 10	Ø 15	M3 – M8	1	135	500